

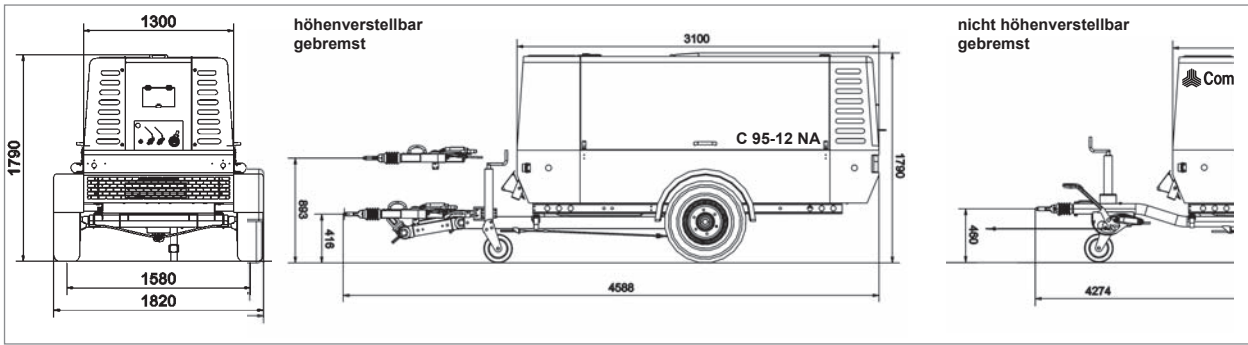


Merkmale

- Zuverlässige, Kraftstoff sparende Cummins Motoren.
- Energie sparer, mit engsten Toleranzen gefertigter Schraubenverdichterblock und stufenlose Volumenstromregelung, Motordrehzahl und Ansaugregelung werden automatisch dem Luftverbrauch angepasst.
- Korrosionsbeständige, verzinkte Verkleidungsbleche mit dauerhaft eingebrannter Pulverung.
- Schneller Austausch der einzeln verschraubten Verkleidungsbleche, z. B. bei Unfallschäden.
- 2 große und weit nach oben zu öffnende Seitenflügelklappen mit robusten Gasfedern sorgen für gute Zugänglichkeit bei der Wartung
- Zusätzliche Frontklappe zur Kühlerwartung.
- Elastische Polyurethan-Kotflügel für den rauen Baustelleneinsatz.
- Gut zugängliche und leicht ablesbare Instrumententafel.
- Automatische Abschaltssysteme schützen die Maschine bei:
 - Abfall Motoröldruck
 - erhöhter Kühlwassertemperatur
 - erhöhter Ladelufttemperatur
 - erhöhter Verdichteröltemperatur
 - niedrigem Kühlwasserstand
 - Kraftstoffmangel
 - Kondensatbildung im Kraftstofffilter
 - Spannungsabfall (z. B. bei Keilriemenbruch oder defekter Lichtmaschine)
 - Hardware Fehlern
 - Fehlern des CAN-Bus.
- Großzügiger Kraftstofffilter mit Kondensatabscheidung und Handpumpe erhöht die Betriebssicherheit
- Serienmäßiger Vorfilter schützt vor Verunreinigungen.
- Zentrale Kranöse für einfache Handhabung.
- Serienmäßige 24 V Spannungsversorgung gewährleistet hervorragende Anlauf- und Kaltstarteigenschaften.

Vorteile

- **Die stärksten ihrer Leistungsklasse** universell einsetzbare Geräte mit vielen Optionsmöglichkeiten und verschiedenen Druckvarianten.
- **Tandembauweise des Aggregates** klare Trennung von Kalt- und Warmzonen.
- **Stabile Regelung mit großem Drehzahlbereich** umwelt- und materialschonend, reduziert Kraftstoffverbrauch, gleichmäßiges Laufverhalten in allen Lastbetrieben.
- **Entlasteter Motoranlauf** schont Motor / verlängert Lebensdauer.
- **Kraftstoffmangel-Abschaltung** erhöht Betriebsbereitschaft / Funktionssicherheit, schont den Anlasser.
- **Große und weit nach oben zu öffnende Seitenflügelklappen** für gute Zugänglichkeit bei der Wartung
- **Verschraubte Einzelbleche mit eingesteckten Dämmmatten** kostengünstiger und schneller Austausch.
- **Abschmierbare side wing doors Scharniere** gewährleisten Funktionsfähigkeit.
- **Robuster Kunststoffschutz** schützt Verkehrssicherheits-Elemente.
- **Feuerverzinkte Fahrwerke mit individueller Verstellmöglichkeit** langlebig und universell einsetzbar.
- **Einsatz bei +45 Umgebungstemperatur sowie 1000 m (üM)** große Betriebssicherheit.



Technische Daten		am Gerät montiert:	
Typ	DLT 1303	<input type="radio"/> Nachkühler mit automatischer Kondensatabscheidung und mit/ohne nachträglicher Druckluftaufheizung.	
Handelsmarke	C 95-12		
Betriebsdaten			<input type="radio"/> Schaltbarer Wärmetauscher
Volumenstrom (m ³ /min) ¹⁾	9,5		
Betriebsüberdruck (bar)	12		<input type="radio"/> Schlauchaufroller mit 20 m ³/₄"-Schlauch bietet materialschonenden und bequemen Transport.
Druckbereich (bar)	5–12		
Ölfüllung Kompressor (l)	25		
Motor			
Antriebsmotor/Motortyp	Cummins QSB 4,5		
Kühlsystem	Wasser		
Installierte Motorleistung (kW)	119		
Drehzahlbereich (1/min)	2300		
Ölfüllung Motor (l)	12		
Tankinhalt (l)	220		
Gewicht/Abmessungen			
Betriebsgewicht, gebremst, höhenverstellbar (kg)	1995		
gebremst, nicht höhenverstellbar (kg)	1940		
Zul. Gesamtgewicht (kg)	2200		
Länge			
gebremst, höhenverstellbar (mm)	min. 4380 – max. 4537		
gebremst, nicht höhenverstellbar (mm)	4274		
Länge der Verkleidung (mm)	3100		
Breite (mm)	1820		
Höhe (mm)	1789		
Druckluftanschlüsse	2 x ³ / ₄ " + 1 x 2"		
Schallpegel			
Schalleistungspegel (dB(A)) nach 2000/14/EC ²⁾	99		
Schalldruckpegel (dB(A)) nach PNEUROP in 7m ³⁾	70		
¹⁾ nach ISO 1217 Ed. 3 1996 Anhang D ²⁾ Gesetzliche Grenzwerte der EG-Richtlinie ³⁾ PN8NTC.2			



Fuhrmann Drucklufttechnik & Hydraulik
 Oldenburger Straße 39 / 26655 Westerstede
 Tel.: 04488 7639-45 / Fax 04488 7639-47

info@service-fuhrmann.com
 www.fuhrmann-drucklufttechnik.de